



Rumpf Aufbau

- 1: Rumpf Seitenteil 2x mit Rumpfgurten (Balsa4x4mm) versehen hierbei darauf achten ein Linkes und ein Rechtes zu erstellen.
- 2: Flächenauflege (Sperrholz3mm) passend zum Profil auf die Innenseite der Seitenteile verkleben so das es an Spannt 2 anliegt.
- 3: Nun werden die Spannten Nr. 2,3 in die dafür vorgesehenen Ausschnitte gesteckt und das 2te Seitenteil darauf gelegt, um ein Verziehen des Rumpfes zu vermeiden sollte dieser am hinteren Ende Fixiert werden, Anschließend werden die Spannten mit den Seitenteilen verklebt.
- 4: Einkleben von Spannt Nr.1 hierzu den Spannt in die vordere Aussparung halten und den Rumpf gleichmäßig zusammenziehen.
- 5: Das Brett für die Flächenverschraubung wird anschließend gefühlvoll von der Seite durch das eine Seitenteil geschoben bis es außen bündig anliegt. Nun zuerst die bündige Seite verkleben, Anschließend die andere Rumpfseite soweit nach außen ziehen bis auch diese bündig anliegt und verklebt werden kann.
- 6: Jetzt kann die Rumpfbleplankung aufgebracht werden hierbei sollte auf der Unterseite begonnen werden, Angefangen wird bei Spannt Nr.1 und von da aus nach hinten, Die Beplankung hat leichtes Übermaß um sie verschleifen zu können. Anschließend wird die Oberseite Beplankt, hierbei entsteht auch der Deckel für den Akkusacht. Ab Spannt Nr.3 Wird 4mm Balsa verwendet was dem Profil der Fläche Angeschliffen wird. Nun können die 4mm Balsa Nasenklötze miteinander verklebt und auf den Rumpf geklebt werden, der 1,5mm Sperrholzring wird Zentriert unter Beachtung der Motorverschraubung auf dem Nasenklötz verklebt, nun kann der Gesamte Rumpf Verschiffen werden.
- 7: Das Seitenleitwerk wird aus den 2 teilen verklebt und anschließend verschliffen.
- 8: Zu guter Letzt wird das Seitenruder mit dem 8mm CFK Rohr verklebt das CFK Rohr wird sachte in den Rumpf eingefädelt Und bündig mit Spannt Nr.3 verklebt hierbei darauf achten das das Seitenruder winklig zum Rumpf sitzt.

Flächen Aufbau

1. Die Zentralrippe (4mm Balsa) wird mit den Rippen R1 passgenau verklebt.
2. Anschließend wird das 6mm CFK Rohr in die Mittelrippen Gesteckt, und die Rippen 2-8 darauf aufgefädelt, diese werden noch nicht verklebt.
3. Die Endleiste FL1 wird nun auf dem Bauplan so aufgelegt das der Querruderschlitzz unten ist, jetzt werden alle Rippen in die dafür vorgesehenen Aussparungen gedrückt und anschließend auf dem CFK Rohr ausgerichtet.
4. Jetzt können die Rippen sowol an der Endleiste und auf dem CFK Rohr verklebt werden, sollte dies erledigt sein kann die Nasenleiste (4mm CFK Rohr) ebenfalls angebracht werden.
5. Nun können die Flächenverschraubung und das Servobrett in die dafür vorgesehenen Ausschnitte gesteckt und anschließend verklebt werden, die Zentralrippe wird anhand der Flächenverschraubung senkrecht mit einem 4mm Bohrer durchbohrt, somit ergibt sich die Führung für die Schraube.
6. Verschleifen der Flächenaußenkante (Rippe 8) hierbei darauf achten das die Rippe nicht beschädigt wird, wenn alles verschliffen ist werden die Randbögen verklebt.
7. Jetzt werden die Endleisten verschliffen und erst im Anschluss die Querruder abgetrennt, diese werden dann in einem Winkel von ca 45 grad angeschliffen was später das Scharnier ergibt.
8. Einbau der Servos hierbei auf die Nullstellung achten, die Servos können mit Schrupfschlauch oder Tesafilm ummantelt werden um sie später mal tauschen zu können, im Anschluss werden die Servos auf dem Servobrett verklebt.
9. Die Fläche ist nun fertig zum bebügeln, nach dem bügeln werden die Querruder mit Hilfe von Tesafilm oder Folie anscharniert und die Schlitze für die Ruderhörner geöffnet, die Ruderhörner werden in den Schlitzen gut verklebt, jetzt kann die Anlenkung der Ruder erfolgen diese sollten möglichst spielfrei sein.

